

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

СВРЕДЛА ЗА МЕТАЛ

Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft,
geschliffen

HSS-TiN twist drill bit DIN 338 ground

HSS-G-TiN DIN 338 Typ N

29000



Ø mm	L	L2	€	Best-Nr. order no.	Ø mm	L	L2	€	Best-Nr. order no.
1	34	12		29 010	5,7	93	57		29 057
1,5	40	18		29 015	5,8	93	57		29 058
2	49	24		29 020	5,9	93	57		29 059
2,1	49	24		29 021	6	93	57		29 060
2,2	53	27		29 022	6,1	101	63		29 061
2,3	53	27		29 023	6,2	101	63		29 062
2,4	57	30		29 024	6,3	101	63		29 063
2,5	57	30		29 025	6,4	101	63		29 064
2,6	57	30		29 026	6,5	101	63		29 065
2,7	61	33		29 027	6,6	101	63		29 066
2,8	61	33		29 028	6,7	101	63		29 067
2,9	61	33		29 029	6,8	109	69		29 068
3	61	33		29 030	6,9	109	69		29 069
3,1	65	36		29 031	7	109	69		29 070
3,2	65	36		29 032	7,1	109	69		29 071
3,3	65	36		29 033	7,2	109	69		29 072
3,4	70	39		29 034	7,3	109	69		29 073
3,5	70	39		29 035	7,4	109	69		29 074
3,6	70	39		29 036	7,5	109	69		29 075
3,7	70	39		29 037	7,6	117	75		29 076
3,8	75	43		29 038	7,7	117	75		29 077
3,9	75	43		29 039	7,8	117	75		29 078
4	75	43		29 040	7,9	117	75		29 079
4,1	75	43		29 041	8	117	75		29 080
4,2	75	43		29 042	8,5	117	75		29 085
4,3	80	47		29 043	9	125	81		29 090
4,4	80	47		29 044	9,5	125	81		29 095
4,5	80	47		29 045	10	133	87		29 100
4,6	80	47		29 046	10,2	133	87		29 102
4,7	80	47		29 047	10,5	133	87		29 105
4,8	86	52		29 048	11	142	94		29 110
4,9	86	52		29 049	11,5	142	94		29 115
5	86	52		29 050	12	151	101		29 120
5,1	86	52		29 051	12,5	151	101		29 125
5,2	86	52		29 052	13	151	101		29 130
5,3	86	52		29 053					
5,4	93	57		29 054					
5,5	93	57		29 055					
5,6	93	57		29 056					

За натоварващи приложения в индустрията и занаятите, увеличение на пробивната скорост до 100%, високо ниво на премахване на метала и устойчивост при пробив, до 400% по- дълго време на използване в сравнение с HSS-G
Проектирани за пробиване на: стомана, стоманени сплави, лято желязо, обгорено/синтерно желязо, графит, бронз, месингово желязо, алуминий